

# Datenblatt

## MoS2 Sinterbronze

### Technische Daten

Eigenschaften	Beschreibung	Einheit	Richtwerte trocken   ölgetränkt
Max. PV-Wert	kontinuierlicher Lauf	N/mm <sup>2</sup> x m/s	0.4   1.6
Max. Flächenpressung <b>p</b> (dynamische)	kontinuierlicher Lauf ca. 0.17 m/s	N/mm <sup>2</sup>	2.5   10
Max. Flächenpressung <b>p</b> (statisch)	0.1% Deformation	N/mm <sup>2</sup>	50   50
Max. Höchstgeschwindigkeit <b>v</b>	kontinuierlicher Lauf	m/s	2.5   5.0
Dichte	DIN 30910-3	g/cm <sup>3</sup>	6.5 bis 7.0
Porosität	DIN 30910-3	%	20 ±2.5
Radiale Bruchfestigkeit	DIN 30910-3	N/mm <sup>2</sup>	>150
Bruchdehnung A		%	0.5
Härte		HV 5	20
Wärmeausdehnungskoeffizient		10 <sup>-6</sup> / K	14
Wärmeleitfähigkeit		W/m*k	35
Betriebstemperatur		°C	-50 bis +300
Temperatur kurzzeitig		°C	-50 bis +400
<b>Material Zusammensetzung</b>			
Zinn Sn		%	9 bis 11
Molybdändisulfid MoS <sub>2</sub>		%	2.5 bis 3.5
Kupfer Cu		%	Rest

#### Bitte beachten

Die Werte dienen der Veranschaulichung. Bitte klären Sie spezifische Anwendungen mit unserem technischen Vertrieb ab. Da die Applikationen und äusseren Einflüsse je nach Anwendung sehr unterschiedlich sind, empfehlen wir in jedem Einzelfall eine anwendungsspezifische Prüfung durch den Verwender.

#### **Haftungsausschluss**

Diese technische Schrift wurde mit grosser Sorgfalt erstellt und alle Angaben auf Ihre Richtigkeit hin überprüft. Für etwaige fehlerhafte oder unvollständige Angaben kann jedoch keine Haftung übernommen werden. Die in der Unterlage aufgeführten Angaben dienen als Hilfe bei der Beurteilung der Anwendungseignung des Werkstoffes. Sie beruhen auf Angaben der Materialhersteller und allgemein zugänglichen Veröffentlichungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Die Produkte bedürfen in jedem Einzelfall der anwendungsspezifischen Erprobung durch den Verwender. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen sind – auch ohne vorherige Ankündigung – stets vorbehalten, ebenso die Anpassung an sich ändernde Standards, Normen und Richtlinien.