

## Produktinformation

# Mobil DTE Oil Namen - Reihe

## Umlauföle hoher Oxidationsbeständigkeit mit weitem Anwendungsbereich

### Beschreibung

Umlaufschmieröle für hydraulische Anlagen, Getriebe und Lager aller Art, bei denen hohe Betriebstemperaturen oder längere Ölwechselzeiten erhöhte Anforderungen an die Altersbeständigkeit stellen. Die auf Mineralölbasis aufgebauten Produkte zeichnen sich durch guten Verschleißschutz, rasche Wasserabscheidung, ausgezeichneten Korrosionsschutz, Widerstand gegen Schaumbildung, gutes Luftabscheidevermögen und günstiges Viskositäts-/Temperatur-/Verhalten aus.

### Anwendung

Für Umlaufsysteme und Füllungen aller Art. Für oxidativ und thermisch hochbeanspruchte Ölfüllungen hydraulischer Systeme. Zur Schmierung von Dampf-, Gas-, und Wasserturbinen, Werkzeugmaschinen, Kompressoren, Papiermaschinen, Kalandern, Zahnradgetrieben, stufenlosen Getrieben, Wälz- und Gleitlagern aller Art, Vakuumpumpen, Ventilatoren, Kupplungen, Rollketten, Kurbeltriebwerken sowie für hy-

draulische Getriebe, Kupplungen, Regler, Steuerungen usw. Ebenfalls einsetzbar für Heizbäder.

### Eigenschaften/Vorteile

- Hohe chemische und thermische Stabilität hält das Schmier- bzw. Hydrauliksystem sauber und gewährleistet lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung.
- Rostbildung am Schmierungs- und Hydrauliksystem wird durch enthaltene Korrosionsschutz-Zusätze verhindert.
- Eingedrungenes Wasser trennt sich rasch vom Öl, die Bildung von Emulsionen wird vermieden.
- Eingewirbelte Luft wird rasch abgeschieden, störende Schaumbildung verhindert. Ein weiches und ruckfreies Ansprechen hydraulischer Anlagen wird hierdurch gewährleistet.
- Guter Verschleißschutz.

### Lagerbedingungen

Es wird empfohlen, das Produkt trocken zu lagern. Bei Faßlagerung beachten Sie bitte auch die Hinweise auf den Siegelkappen der Verschlüsse.

### Typische Kennwerte

Produkt	ISO VG	Dichte bei 15°C g/cm <sup>3</sup>	Viskosität bei 40°C 100°C mm <sup>2</sup> /s mm <sup>2</sup> /s		Viskositätsindex	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	erfüllte DIN-Normen
Mobil DTE Oil Light	32	0,865	30	5,3	108	218	-15	DIN 51515 TD, DIN 51524 HL, DIN 51517 CL
Mobil DTE Oil Medium	46	0,872	43	6,7	106	230	-12	DIN 51515 TD, DIN 51524 HL, DIN 51517 CL
Mobil DTE Oil Heavy Medium	68	0,877	64	8,6	104	234	-12	DIN 51515 TD, DIN 51524 HL, DIN 51517 CL
Mobil DTE Oil Heavy	-	0,880	84	10	102	243	-12	DIN 51515 TD, DIN 51524 HL, DIN 51517 CL, DIN 51506 VCL
Mobil DTE Oil Extra Heavy	150	0,892	143	14	96	264	-12	DIN 51517 CL, DIN 51506 VCL
Mobil DTE Oil BB	220	0,890	204	18	96	280	-15	DIN 51517 CL, DIN 51506 VBL
Mobil DTE Oil AA	320	0,897	299	23	96	288	-6	DIN 51517 CL
Mobil DTE Oil HH	460	0,904	416	29	96	304	-6	DIN 51517 CL

Blatt Nr. 151 , Stand: April, 97

Ersetzt alle früheren Ausgaben ! - Änderung der Kennwerte und Anwendungshinweise vorbehalten ! - Die Sorgfaltspflicht des Anwenders wird durch die enthaltenen Angaben nicht berührt.

Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch und ordnungsgemäßer Anwendung dieses Mobil Produktes sind nach den verfügbaren toxikologischen Erkenntnissen keine gesundheitlichen Risiken oder Beeinträchtigungen zu erwarten. Hautkontakt sollte möglichst vermieden werden. Ausführliche Hinweise zur ordnungsgemäßen Verwendung sowie zum Gesundheits-, Unfall- und Umweltschutz sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

ESSO Deutschland GmbH / Mobil Schmierstoffe, Kapstadtring 2, 22297 Hamburg, Tel: 040/6393-1570, Fax: 040/6393-1582